

厚板／3D加工／拡散接合について(弊社サンプルの紹介)

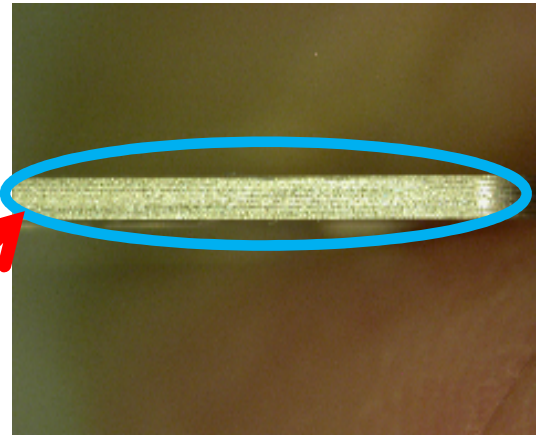
フォトエッチング技術は、通常最少0.005mm～最大2.0mmの薄板を加工しますが、拡散接合(熱圧着)技術(*)を利用することにより、厚板／3D加工(形状が違う薄板製品を積層する)の製造にも対応することが可能です。今回のコーケン化学通信では、当該拡散接合品に関する説明を弊社サンプルを用いて致します。

* 拡散接合(熱圧着)技術とは、加熱・加圧の手段を用いて金属表面を金属学的に一体化させた方法です。
 その他詳細は弊社HPをご覧ください→<http://www.kohkenc.co.jp/>

1. サンプルの説明【材質:SUS304 板厚:0.1mm×7枚】



全体写真

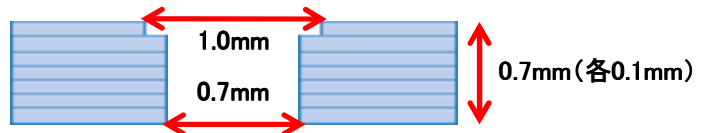


側面断面写真(顕微鏡×10倍)

①の詳細



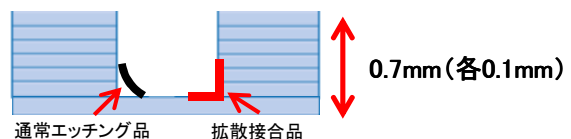
■厚板でも様々な穴径に対応
 ⇒通常、エッチングでは板厚未満の穴径加工は困難(加工可能穴径=板厚相当)ですが、積層して拡散接合を利用することによって、厚物でも板厚未満の穴径に対応することが可能です。



②の詳細



■底角のr(アール)をなくすことも可能
 ⇒加工した薄板を積層し結合することで、平坦度が出せます。そして、底角のrをなくす(底角=90°)ニーズにも対応可能です。



2. ご参考(キャンペーンについて)



現在、弊社HPにてキャンペーンとして、御希望の方にサンプル無料配布を行っております。是非ご覧ください。
 また、その他御要望／御質問等ございましたら
 こちらまで→電話番号:045-785-5551

◆コーケン化学について◆

～ダントツスピードで
お客様の「ほしい」を形にする
“超”技術集団～

弊社のフォトエッチング技術は、量産前の試作品を中心とした金属加工を得意とします！

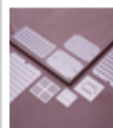
- 一、その他金属加工技術と比べて、短納期、小ロット多品種に対応可能です。
- 一、プレス加工と異なり高価な金型が必要ない為、数量によってはコストメリットがあります。
- 一、複雑な形状に対応可能で、製品にバリ・ひずみがありません(量産対応も可能です)。

形状例⇒多孔・掘り込み・段掘り・厚物加工／3D加工(拡散接合技術との併用)

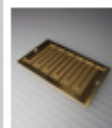
製品事例



精密スペーサー、
携帯電話用各種板バネ



各種蒸着マスク



燃料電池用
各種セパレータ



リードフレーム



コピー機、
プリンタ用部品



エンコーダ

コーケン化学だから、できること

- ▶ 短納期を実現 試作2日可能
エッチング+メッキ加工も短納期
- ▶ 最大加工サイズ500×2,000mm
板厚0.005~2.0tまで対応可能
- ▶ 特殊エッチング液で優れた製品仕上り
- ▶ 当社独自の熱圧着 拡散接合技術

などお客様のニーズにお応えします。

こんなことでお困りの方へ

- ▶ 歪みやバリの発生をなくしたい
- ▶ 1個でも対応して欲しい
- ▶ 1000万個単位の生産に対応して欲しい
- ▶ 特殊金属の加工をしたい
- ▶ 一度に多数個の穴を開けたい
- ▶ 加工後の製品の反射をなくしたい

金属加工を必要とされる方、お困りの方は是非ご相談ください！！

コーケン化学株式会社
神奈川県横浜市金沢区福浦2-11-5
電話番号:045-785-5551
E-mail:info@kohkenc.co.jp